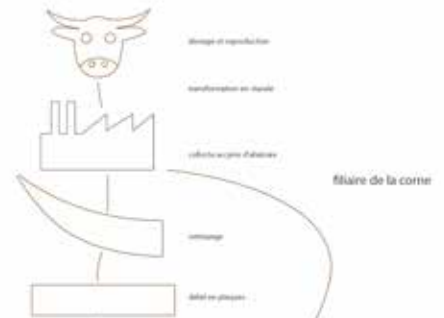
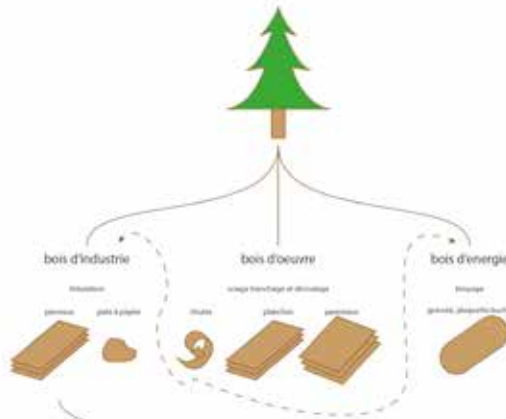
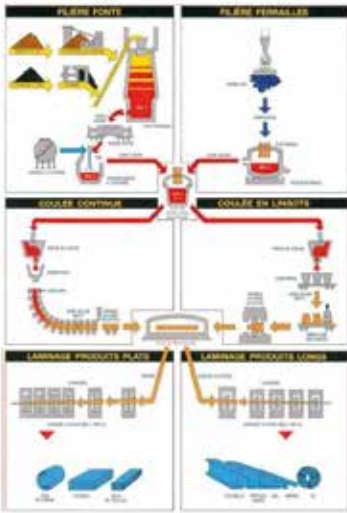
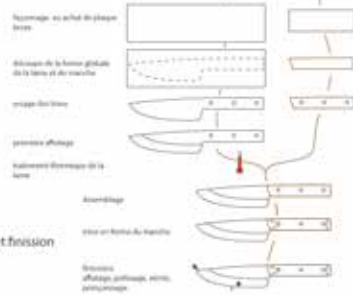


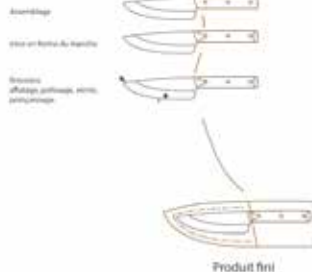
filaire métallurgique



transformation de la lame

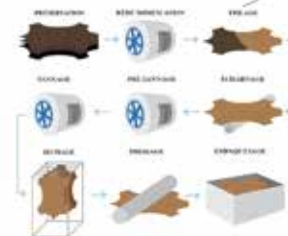


assemblage et finition



Produit fini

transformation du manche



filaire de la tannerie



fabrication du fourreau

Couteau

=

Lame Manche



Ceramique

Acier

Cilex

inoxidable

carbone

damas



bois

cornes

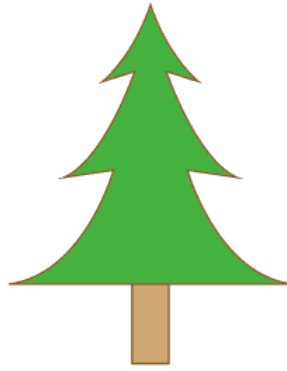
metaux

composites

plastiques

verres

autres

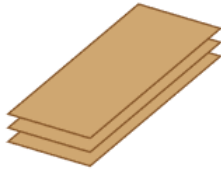


bois d'industrie

trituration

paneaux

pate à papier



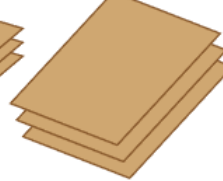
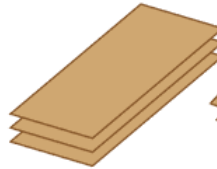
bois d'oeuvre

sciage tranchage et déroulage

chutes

planches

panneaux



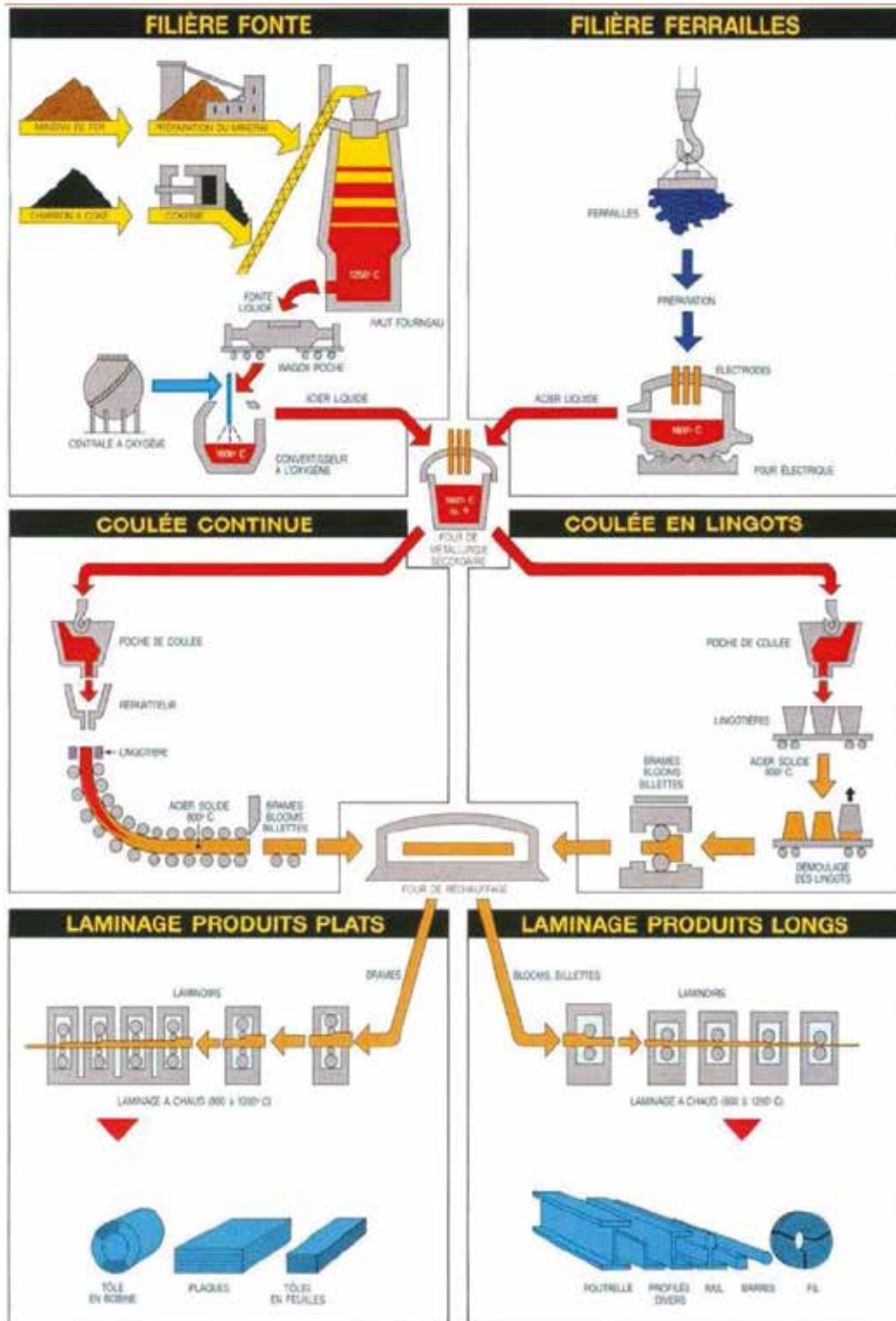
bois d'energie

broyage

granulé, plaquette buche



filiaire métallurgique





élevage et reproduction

transformation en viande



collecte au près d'abattoir

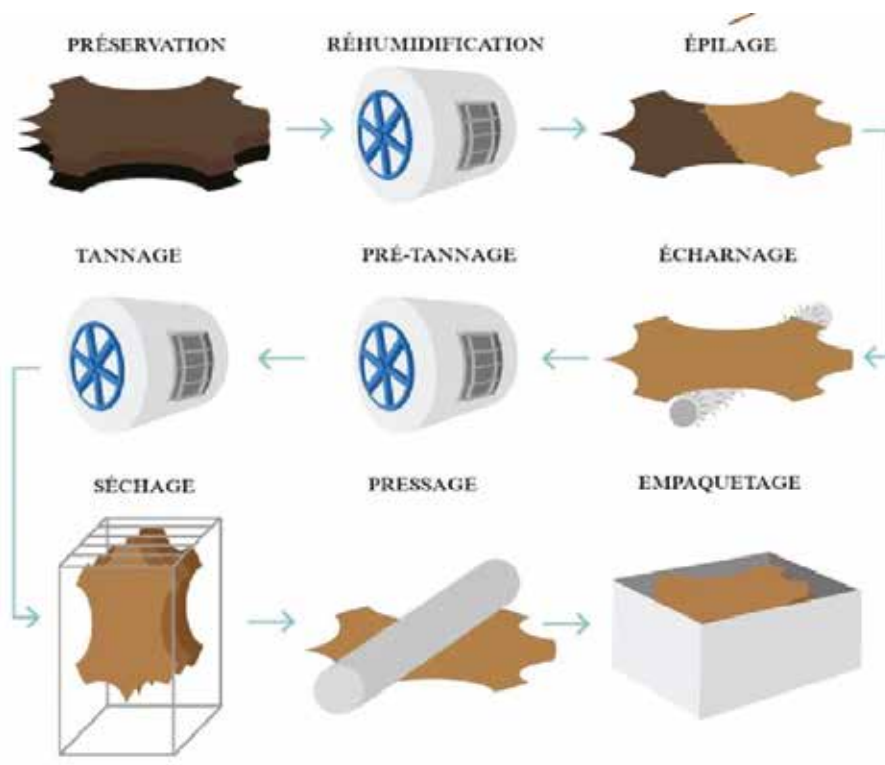


nettoyage

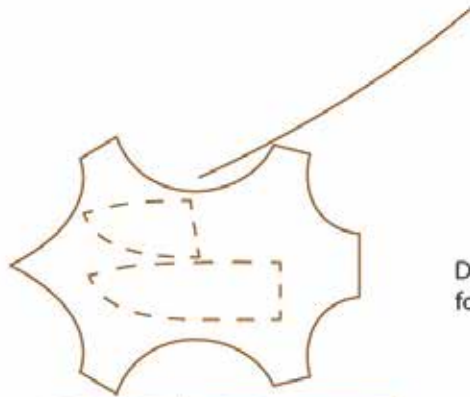


débit en plaques

filiale de la corne



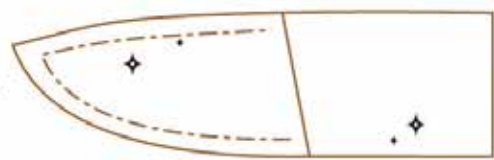
filiaire de la tannerie



Découpe des pièces du fourreau



Assemblage / couture



Finissions vernis

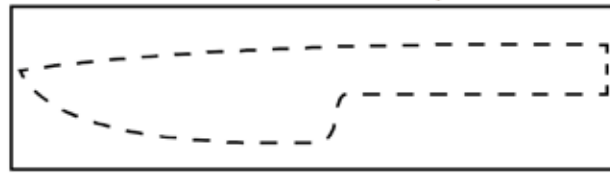
fabrication du fourreau

Fabrication schématique d'un couteau à manche en bois

1: façonnage ou achat de plaque brute



2: découpe de la forme globale de la lame et du manche



3: persage des trous



4: première affûtage



5: traitement thermique de la lame



6: assemblage



7: mise en forme du manche



8: finitions
affûtage, polissage, vernis,
poinçonnage

